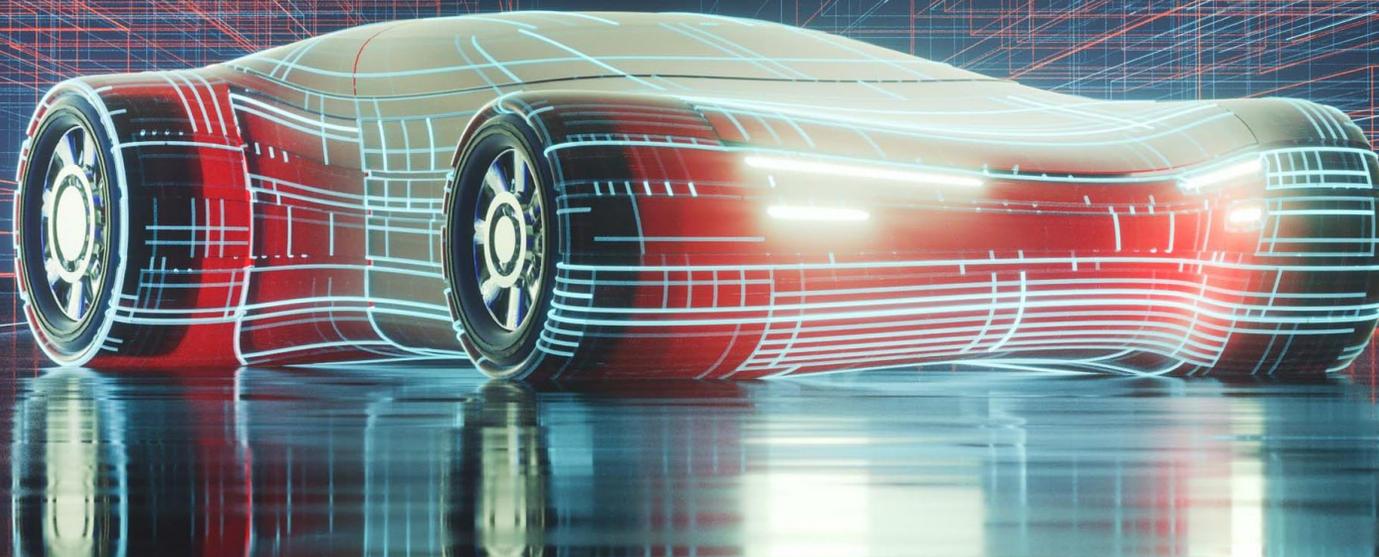


E + E E-Mobility



29.06.2023

Wir in Europa



29
Länder

41
Lager-
häuser



SAX Polymers





Österreich

Wien

Teilkristallin



Schweiz

Oberriet

Amorph



Doppelschnecken-
Extruder
14



Compoundierung

Werkstoff
nach Maß

Masterbatch

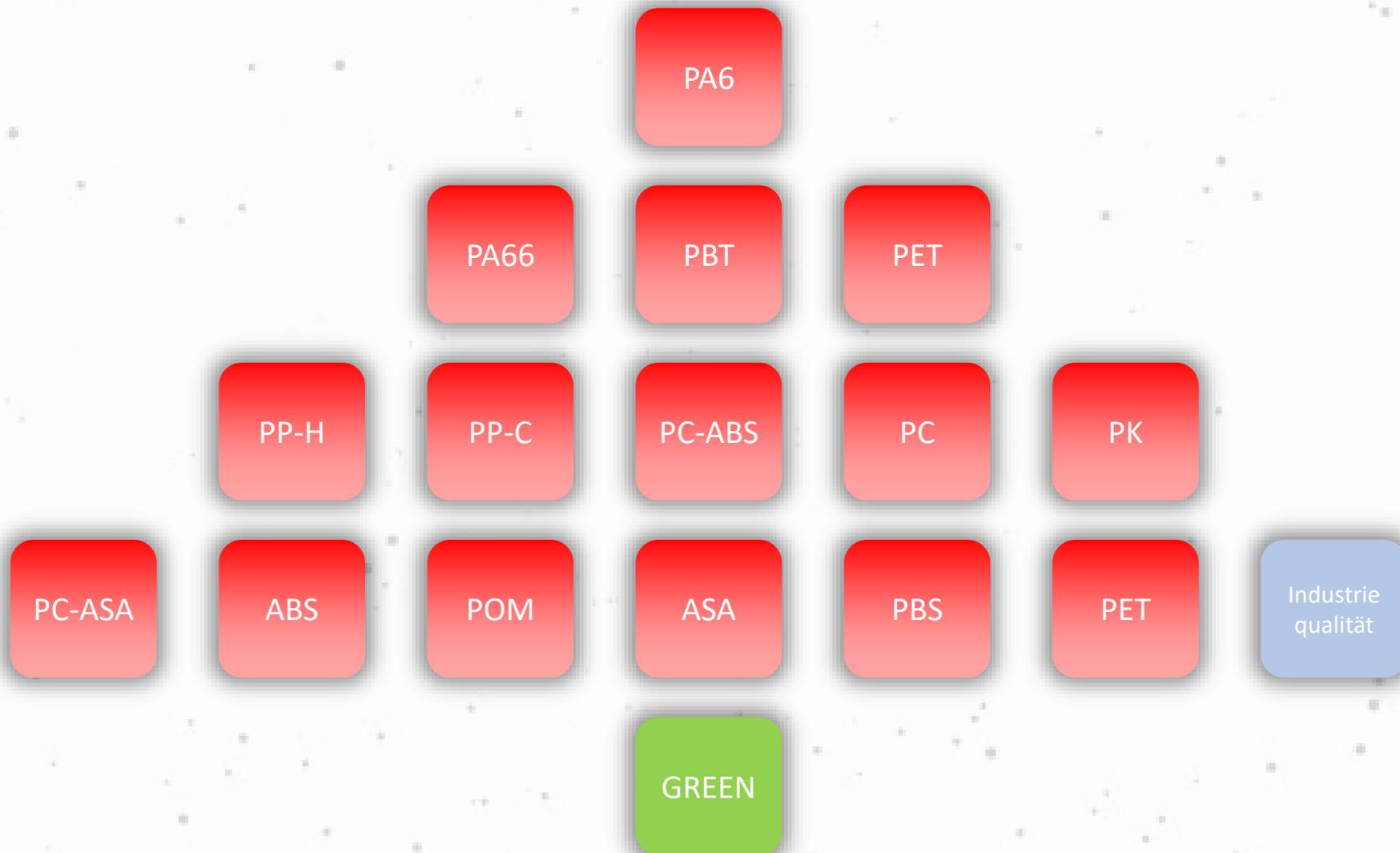
Kunststoff auf individuelle
Lösungen anpassen

Labor

Werkstoffprüfung

Regranulierung

Vermahlung



	Polymer	Glasfaser	Glaskugel	Mineralischer Füllstoff	Kohlefaser	Hitzestabilisierung	Hydrolysestabilisierung	Schlagzähmodifikator	Flammschutz	UV	PTFE	MoS ₂	Silikonöl	Additive	Farbe
SAXAMID	PA6, PA66	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■
SAXALEN	PP-H, PP-C	■	■	■	■	■		■	■	■	■				■
SAXAFORM	POM	■	■		■			■		■	■		■		■
SAX BATCH	alle													■	■
SAXAPLAST	Industriequalität	■	■	■	■	■	■	■		■	■		■		
SAXAKETON	PK	■							■	■					■
SAXALAC	ABS	■	■			■		■	■	■					■
SAXATEC	ASA	■						■		■					■
SAXASAN	SAN	■								■					■

■ SAX CH

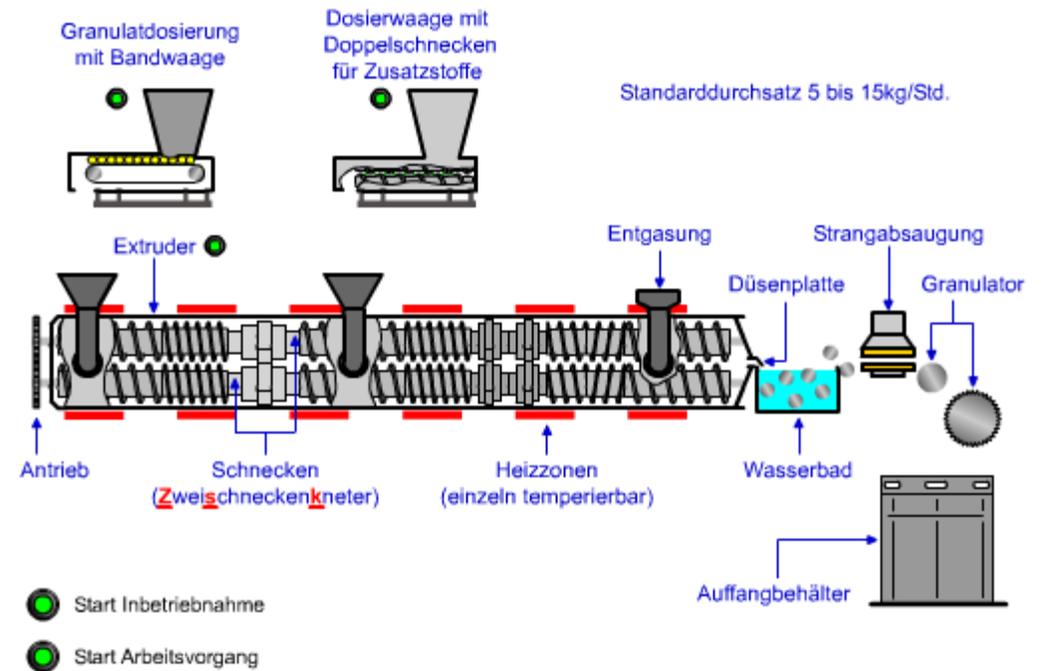
■ SAX AT

Gravimetrische
Dosierungen

Seitenbeschickungen

3 Phasen
Sicherheitskonzept

Compoundierung



Glasfaser

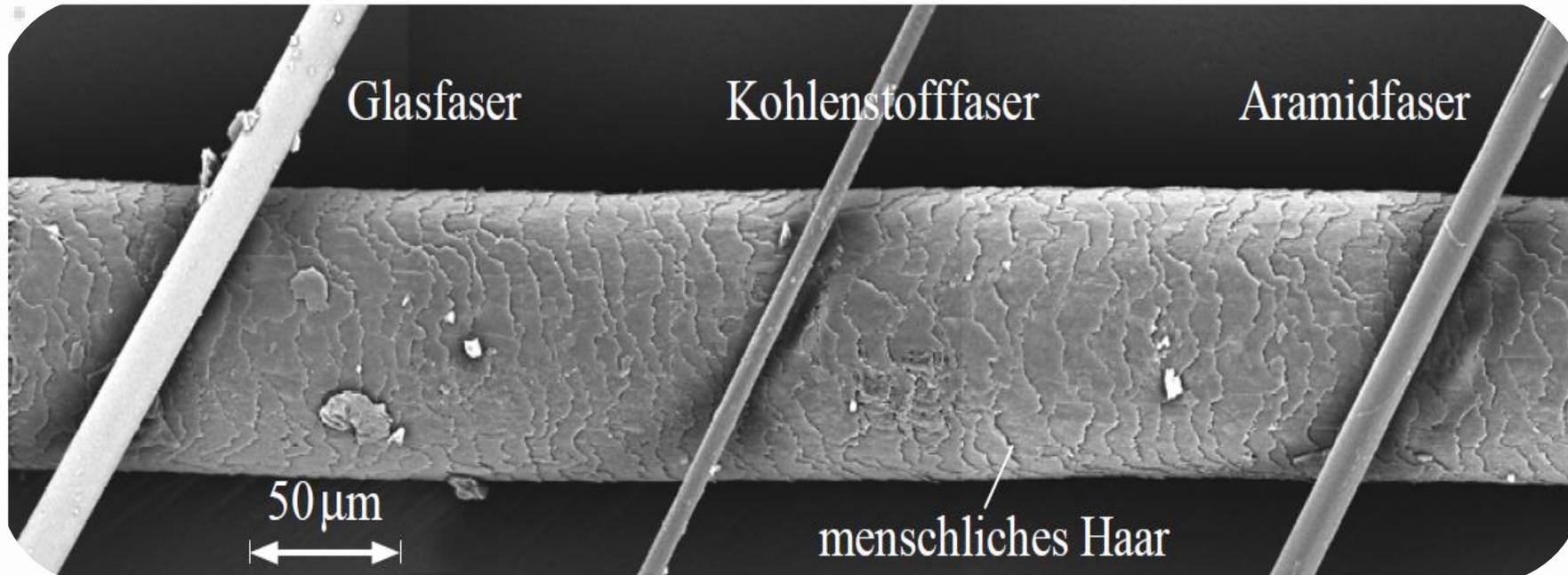
Kohlefaser

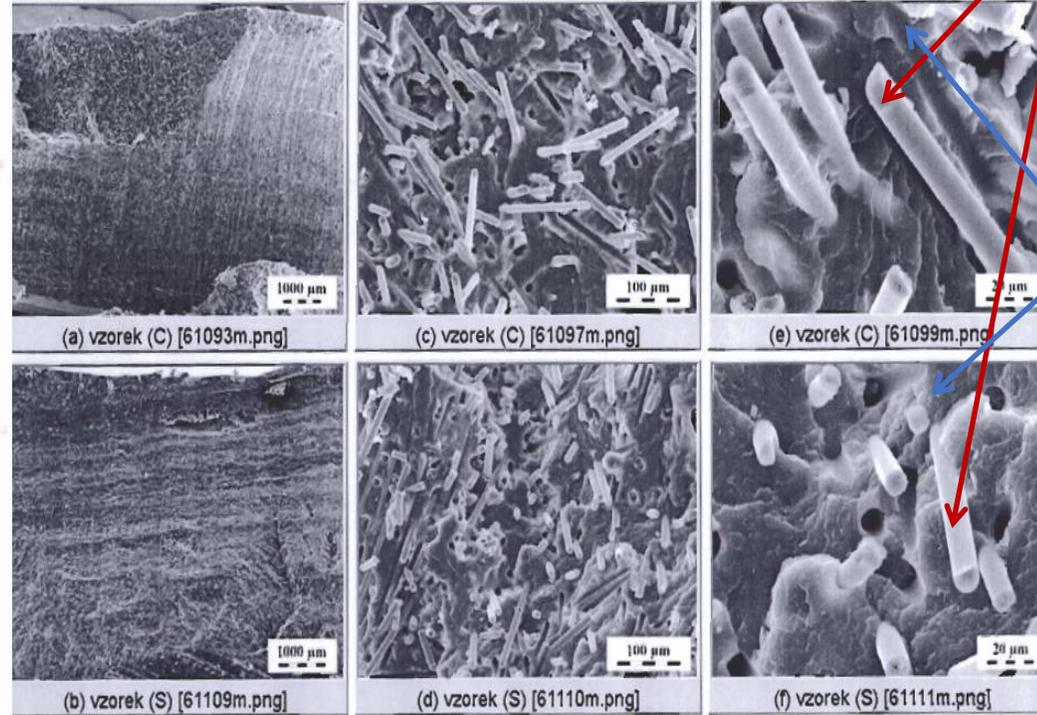
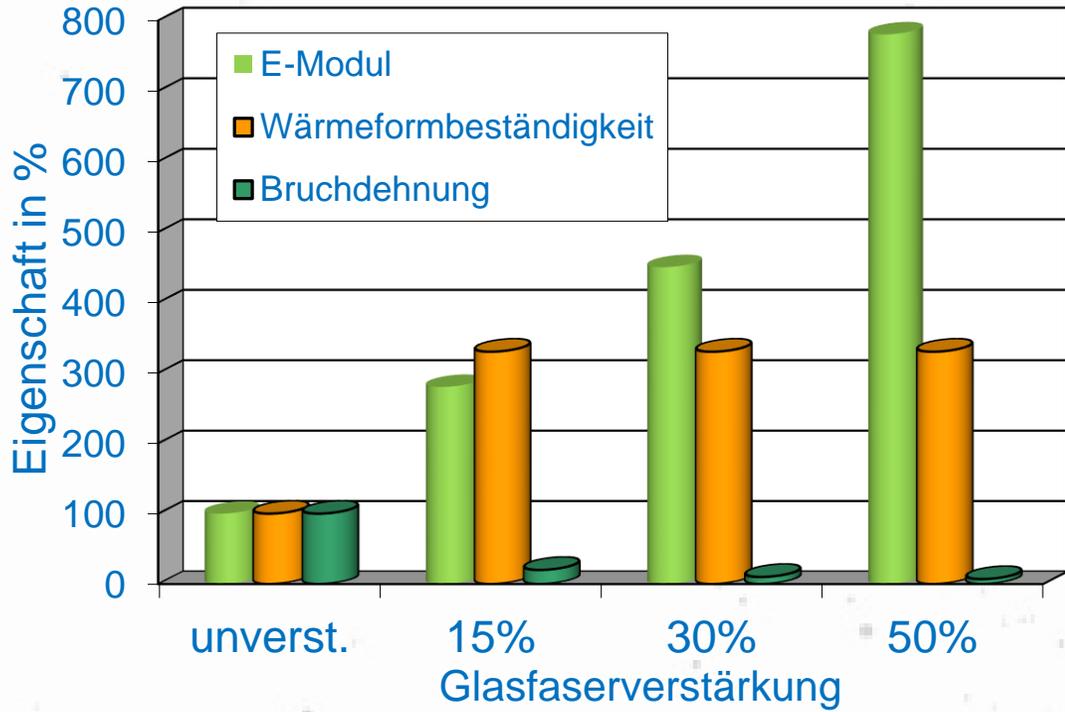
Aramidfaser

Basaltfaser

Holzfaser

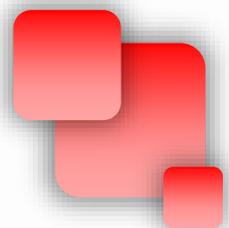






Glasfaser

Polymer



SAXAMID 226F5RY01

UL 94 VO
RTI 140°C
listed

Easy processing PA66
injection molding grade

All colors

High technical
properties

CTI >600

Without red phosphorus
and halogens

GWIT
750°C

HAI / HWI
Class 0



SAXAMID 126F4MW4

Dimension
stable

Easy processing PA6
filled with GF and MF

Chemical
stable

Good
surface

Competition
to PPS

Replacement to metal

Metal
overmolding



SAXAMID 126F6

New
generation of
PA6

Very easy processing PA6
with 30% glass

-25% cycling
time

High technical
properties

Very good
gloss

Low warpage



SAXAMID 236Q33

PA66

Very high impact
also at -40°C

Low warpage

Good price

Very good
gloss



			SAXAMID 236Q33	Product B
Strenght	ISO 527	Mpa	44	49
Strain	ISO 527	%	4,9	4,8
E-Modul	ISO 527	N/mm ²	1679	1887
IZOD notched +23°C/50%relH	ISO 180 / 1eA	kJ/m ²	NB	NB
IZOD notched -40°C/50%relH	ISO 180 / 1eA	kJ/m ²	23	16,7
IZOD unnotched +23°C/50%relH	ISO 180 / 1eU	kJ/m ²	nb	nb
IZOD unnotched 40°C/50%relH	ISO 180 / 1eU	kJ/m ²	nb	nb

SAXALEN PPH38KFX21

UL94
V2@1,6mm

Kugeldruck -
Test 141°C

CTI >600V

GWIT 825°C

GWFI 960°C

Resistant to
copper

Lighting



SAXAMID 126FS

10⁴
Ohm

EMI
Abschirmung

Farben

Edelstahl

Schlagzäh

Chem.
Beständigkeit

Sehr gute
Verarbeitung



SAXALAC 120T

UL 94 HB
RTI >80°C
listed

Easy flowing ABS injection
molding grade

Antistatic

High impact
strength

High stiffness

Good resistance to heat
distortion

High gloss

Application:
household
goods



SAXALAC 108GF17

ABS mit 17% GF verstärkt

Hohe Schlagzähigkeit hohe
Steifigkeit und gute
Beständigkeit und
Temperaturperformance

Applikation: Automobil /
Blende



SAXAFORM S9LE

VORLÄUFIGES DATENBLATT (ENTWICKLUNGSPRODUKT)
PRELIMINARY DATA SHEET (DEVELOPMENT)



Edition: 02-2023

SAXAFORM S9LE

SAXAFORM S9LE ist eine emissionsarme Type mit mittlerem Molekulargewicht, die sich für Spritzgiessenanwendungen eignet, welche eine hohe Steifigkeit und Festigkeit erfordern.

SAXAFORM S9LE is a medium molecular weight, low emission grade suitable for injection molding applications for parts requiring high rigidity and strength for many applications.

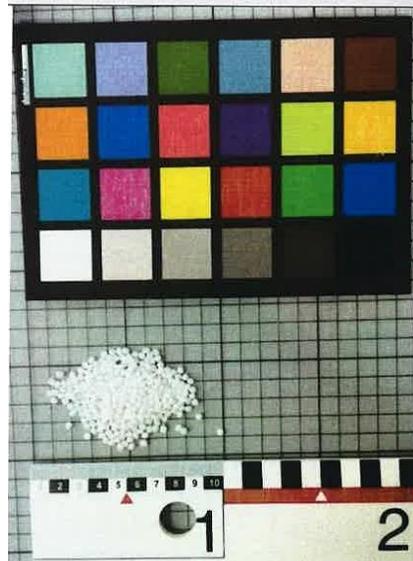
Eigenschaft Property	Einheit Unit	Norm Norm	Bedingungen* Conditions	Wert Value
Zugmodul - Tensile Modulus	MPa	ISO 527-1	1 mm/min	2840
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	50 mm/min	30
Streckspannung - Tensile stress at Yield	MPa	ISO 527-1	50 mm/min	65
Streckdehnung - Tensile strain at Yield	%	ISO 527-1	50 mm/min	9
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	KJ/m²	ISO 179/1eU	23°C	180
			-30°C	160
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	KJ/m²	ISO 179/1eA	23°C	6.5
			-30°C	6
HDT A 1.8 MPa	°C	ISO 75-1 A	80°10'4 s-60mm	104
Formaldehyd - Formaldehyde	mg/kg	VDA 275		<1,5
MVR	cm³/10min	ISO 1133	190°C/2,16kg	8
Dichte - Density	kg/m³	ISO 1183		1.41
Verarbeitungshinweise - Processing				
Empfohlene Masstemperatur - Melt Temperature	°C			190-220
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperatur	60-100°C			

* Probestab wenn nicht anders angegeben: trocken - test specimen if not differently indicated: dry as molded
Prüfungsumgebung - test environment: 23°C/50% relH
Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material

www.saxpolymers.com

Haftungsausschluss: Alle obigen Angaben erfolgen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Gewähr oder Haftung jeglicher Art, weder implizit noch explizit. Alle Aussagen betreffend mögliche Anwendungen sind unverbindlich, da der tatsächliche Einsatz in ausschließlichen Einflussbereich des Verarbeiters liegt. Dieser darf weiteres nicht davon ausgehen, dass Sicherheitsmaßnahmen hier angegeben sind oder dass keine anderen Vorkehrungen erforderlich sind. - Disclaimer: Although all statements, information and data given herein are believed to be accurate, they are presented without guarantee, warranty or responsibility of any kind, express or implied. Statements or suggestions concerning possible use of this product are made without representation. The user should not assume that all safety measures are indicated, or that other measures may not be required.

SAXAFORM S9LE



Methode	Formaldehyd
Norm	VDA 275:1994-07
Probe #1	< 0.7 mg/kg*

*Mittelwert

SAXAMID 226F5RY01

Das Kunststoff-Zentrum



CO₂-Bilanz

Für das Unternehmen



SAX® Polymers Industrie GmbH
Lichtblaustraße 8
A-1220 Wien

wurde die CO₂-Bilanz¹ für das folgende
Produkt ermittelt

SAXAMID™ 226F5RY01

5,37 kg CO₂-Äq.

bezogen auf 1 kg Produkt.

Würzburg, 22. Mai 2023



M. Sc. Stefan Trieß
SKZ – Das Kunststoff-Zentrum

¹Die Berechnung der CO₂-Bilanz erfolgte auf der Basis wissenschaftlich fundierter und etablierter Methoden, mithilfe der Ökobilanz-Software GaBi, und wurde in Anlehnung an die international gültigen Normen DIN EN ISO 14040 und DIN EN ISO 14044 zur „Ökobilanz“ sowie DIN EN ISO 14067 zum „Carbon Footprint von Produkten“ durchgeführt.

SAXAPLAST PPGF30

Das Kunststoff-Zentrum



CO₂-Bilanz

Für das Unternehmen



SAX® Polymers Industrie GmbH
Lichtblaustraße 8
A-1220 Wien

wurde die CO₂-Bilanz¹ für das folgende
Produkt ermittelt

SAXAPLAST™ PPGF30

0,79 kg CO₂-Äq.

bezogen auf 1 kg Produkt.

Würzburg, 22. Mai 2023

M. Sc. Stefan Trieb
SKZ – Das Kunststoff-Zentrum

¹ Die Berechnung der CO₂-Bilanz erfolgte auf der Basis wissenschaftlich fundierter und etablierter Methoden, mithilfe der Ökobilanz-Software GaBi, und wurde in Anlehnung an die international gültigen Normen DIN EN ISO 14040 und DIN EN ISO 14044 zur „Ökobilanz“ sowie DIN EN ISO 14067 zum „Carbon Footprint von Produkten“ durchgeführt.

Das Kunststoff-Zentrum



CO₂-Bilanz

Für das Unternehmen



SAX® Polymers Industrie GmbH
Lichtblaustraße 8
A-1220 Wien

wurde die CO₂-Bilanz¹ für die folgenden
Produkte ermittelt

SAXAPLAST™ PPGF30 aus Rezyklat	PP GF30 aus Neuware
0,79 kg CO ₂ -Äq.	1,94 kg CO ₂ -Äq.

bezogen auf 1 kg Produkt.

SAXAPLAST™ PPGF30 reduziert die Treibhausgasemissionen gegenüber PP GF30 aus Neuware um ca. 1,15 kg CO₂-Äq.

Würzburg, 22. Mai 2023

M. Sc. Stefan Trieb
SKZ – Das Kunststoff-Zentrum

¹ Die Berechnung der CO₂-Bilanz erfolgte auf der Basis wissenschaftlich fundierter und etablierter Methoden, und wurde in Anlehnung an die international gültigen Normen DIN EN ISO 14040 und DIN EN ISO 14044 zur „Ökobilanz“ sowie DIN EN ISO 14067 zum „Carbon Footprint von Produkten“ durchgeführt. Der Vergleich unterliegt Einschränkungen.

SAXESS NES503

Das Kunststoff-Zentrum



CO₂-Bilanz

Für das Unternehmen



SAX® Polymers Industrie AG
Im Kessler 1
CH-9463 Oberriet

wurde die CO₂-Bilanz¹ für das folgende Produkt ermittelt

SAXESS™ NES503

0,40 kg CO₂-Äq.

bezogen auf 1 kg Produkt.

Würzburg, 22. Mai 2023

M. Sc. Stefan Trieb
SKZ – Das Kunststoff-Zentrum

¹ Die Berechnung der CO₂-Bilanz erfolgte auf der Basis wissenschaftlich fundierter und etablierter Methoden, mithilfe der Ökobilanz-Software GaBi, und wurde in Anlehnung an die international gültigen Normen DIN EN ISO 14040 und DIN EN ISO 14044 zur „Ökobilanz“ sowie DIN EN ISO 14067 zum „Carbon Footprint von Produkten“ durchgeführt.

Das Kunststoff-Zentrum



CO₂-Bilanz

Für das Unternehmen



SAX® Polymers Industrie AG
Im Kessler 1
CH-9463 Oberriet

wurde die CO₂-Bilanz¹ für die folgenden Produkte ermittelt

SAXESS™ NES503 aus Rezyklat	PET aus Neuware
0,40 kg CO ₂ -Äq.	2,54 kg CO ₂ -Äq.

bezogen auf 1 kg Produkt.

SAXESS™ NES503 reduziert die Treibhausgasemissionen gegenüber PET aus Neuware um ca. 2,14 kg CO₂-Äq.

Würzburg, 22. Mai 2023

M. Sc. Stefan Trieb
SKZ – Das Kunststoff-Zentrum

¹ Die Berechnung der CO₂-Bilanz erfolgte auf der Basis wissenschaftlich fundierter und etablierter Methoden, und wurde in Anlehnung an die international gültigen Normen DIN EN ISO 14040 und DIN EN ISO 14044 zur „Ökobilanz“ sowie DIN EN ISO 14067 zum „Carbon Footprint von Produkten“ durchgeführt. Der Vergleich unterliegt Einschränkungen.

SAXAGREEN



POLYMERS

Hält den Zyklus am Laufen!

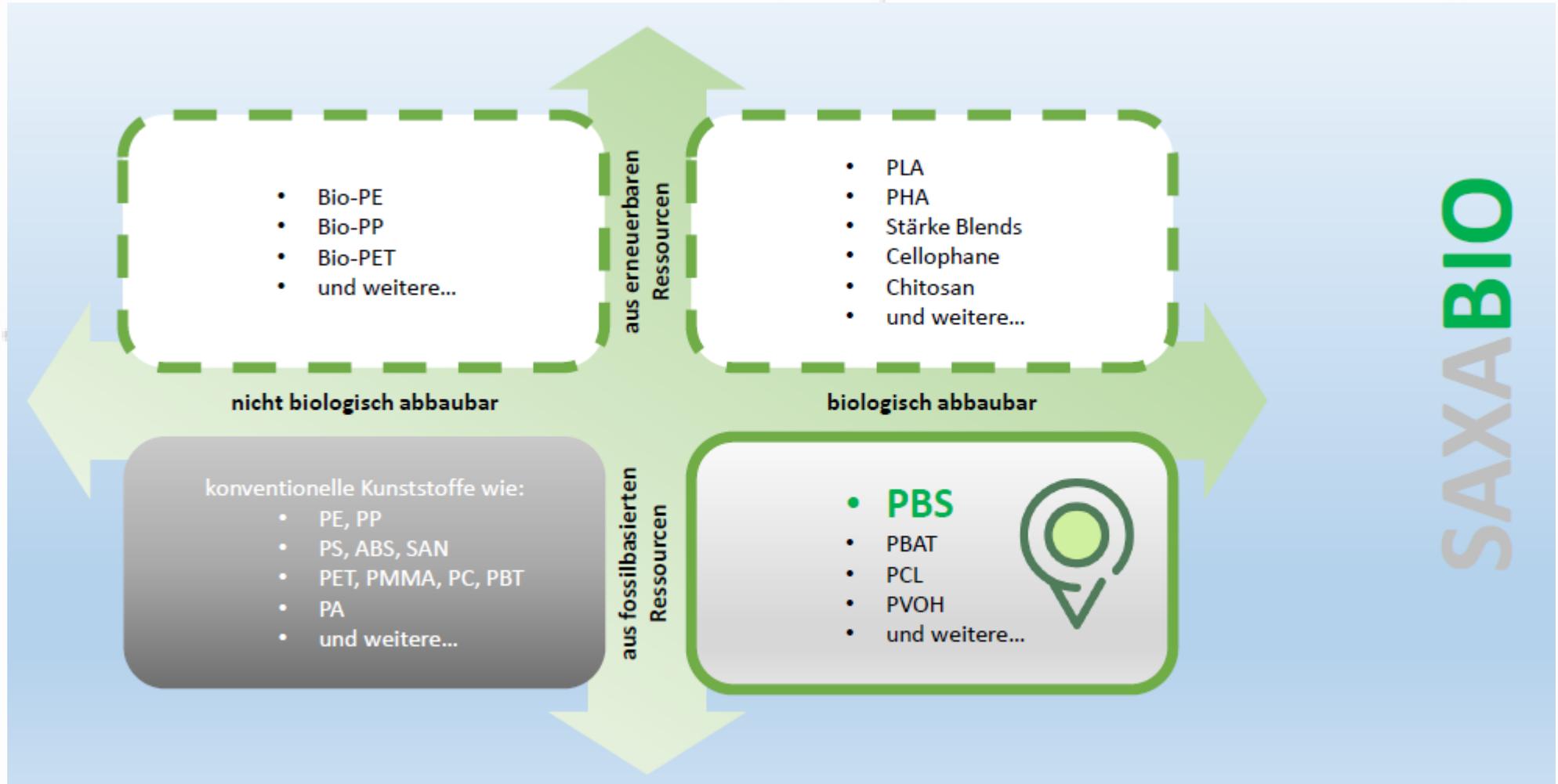


SAXAGREEN™



SAX**BIO**

...morethanBio



SAXABIO



puzzle design

Basistyp

Bio Polymer



Modifikation

Holzfasern

Stärke

Apfelfaser

Zellulose

Hanffaser

und weitere...

SAXBIO

PRODUKT INFORMATION

PRODUCT INFORMATION

Lieferant:
Distributor:

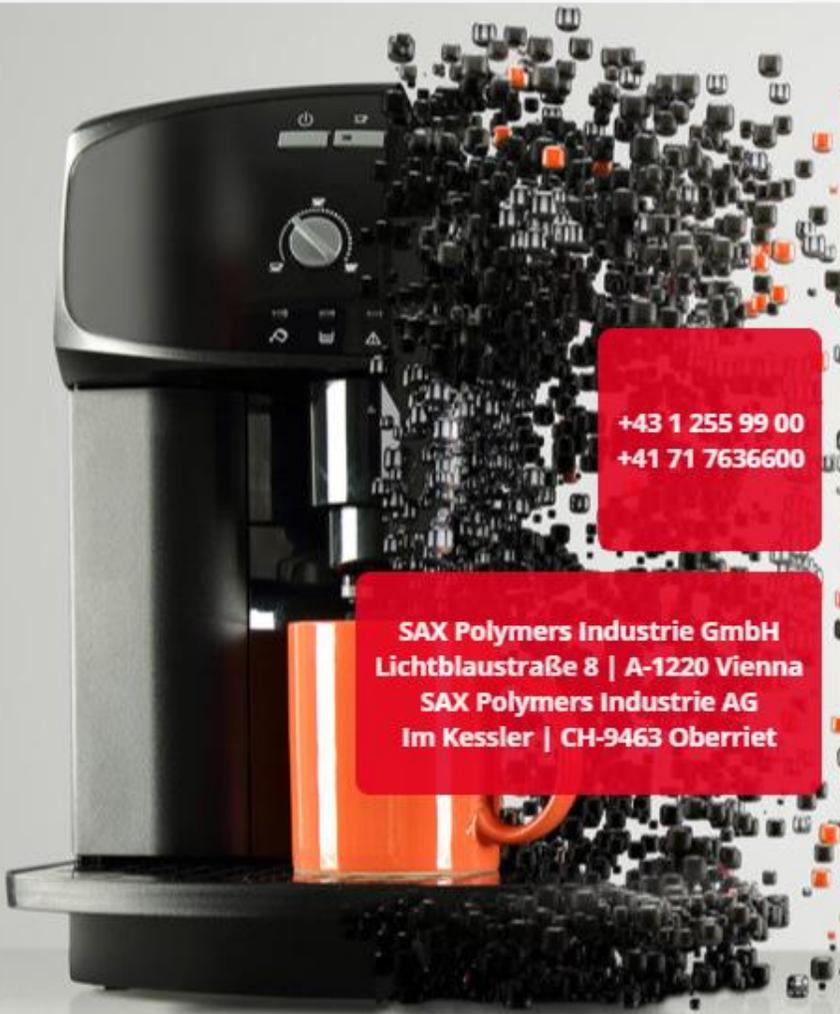


Edition: 04.2019

SAXAPLAST PET-01 BTI K – N001

SAXAPLAST PET-01 BTI K – N001 (Kristallisiert) ist eine sehr leichtfließende Recyclingtype (100%) für Spritzgussanwendungen. Die Type hat ein optimiertes Entformungsverhalten und weist eine transparente leicht bläuliche Eigenfarbe auf und ist unter anderem für den Einsatz im Lebensmittelbereich geeignet.

SAXAPLAST PET-01 BTI K – N001 (crystallized) is a very high flow recycling grade (100%) for injection molding applications. This type has a modified mold release characteristic and a slightly blue transparency and is also suitable for use in the food industry.



Company

+43 1 255 99 00
+41 71 7636600

News

Service

Products

SAX Polymers Industrie GmbH
Lichtblaustraße 8 | A-1220 Vienna
SAX Polymers Industrie AG
Im Kessler | CH-9463 Oberriet

Sales

Downloads





The banner features the SAX logo on the left and a photograph of a person in a racing helmet on the right, with particles or debris flying around them.



The profile picture is a square logo with the text 'SAX POLYMERS' inside a white border.

SAX Polymers
Kunststoffe
Service ist SAX Polymers!

[Alle 8 Beschäftigten anzeigen](#)

[Folgen](#)

Über uns

SAX® Polymers ist auf die Herstellung, Aufbereitung und Einfärbung von technischen Kunststoffen spezialisiert. Das ISO 9001 zertifizierte Unternehmen mit Produktionsstätten in Wien (Österreich) und Oberriet (Schweiz) bietet neben dem Standardprogramm und Masterbatches kundenorientierte technische Kunststofflösungen.

www.saxpolymers.com - office@saxpolymers.com



Technische Anfragen –
technik@saxpolymers.com

Anfragen für Standards –
regulations@saxpolymers.com

Folgen Sie uns auf LinkedIn
und werden so Teil unserer Online-Community

